

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE EH 50 FA / FP

PRECAUZIONI DI INSTALLAZIONE E DI UTILIZZO

- Il trasduttore deve essere utilizzato nel rispetto delle sue specifiche. Il trasduttore è uno strumento di misurazione di precisione e non è un dispositivo di sicurezza.
- Il montaggio e la messa in servizio del dispositivo devono essere effettuate da personale qualificato e seguire attentamente le istruzioni di installazione. Si consiglia vivamente di evitare qualsiasi modifica meccanica o elettrica per motivi di sicurezza, la garanzia verrà meno in caso di eventuali modifiche.
- Non esporre il dispositivo a sollecitazioni o urti che potrebbero non garantirne il corretto funzionamento
- Accertarsi che l'accoppiamento meccanico del trasduttore sia progettato secondo quanto indicato nella scheda tecnica e che il prodotto sia installato secondo quanto indicato in questa istruzione.
- Verificare che l'ambiente operativo sia privo di agenti corrosivi (acidi, ecc.) o di sostanze non compatibili con il dispositivo e con il suo grado di protezione IP.
- Verificare la connessione del dispositivo a terra; se necessario, fornire una connessione esterna aggiuntiva.
- I prodotti con codice variante (un numero o una combinazione di numeri dopo ".") possono avere connessioni meccaniche, elettriche diverse dal prodotto standard. Fare riferimento alla documentazione aggiuntiva.
- L'installazione e il cablaggio elettrico devono essere eseguiti da personale addestrato e con alimentazione SPENTA.
- Per evitare cortocircuiti, isolare a lunghezze diverse i fili non utilizzati; non utilizzare i pin non connessi del connettore.
- · Prima di alimentare il dispositivo, verificare l'intervallo di tensione applicabile.
- Posizionare i cavi di alimentazione e di segnale per evitare interferenze capacitive o induttive che potrebbero causare malfunzionamenti del dispositivo. Posizionare inoltre il cavo del trasduttore lontano dalle linee elettriche o da qualsiasi altro cavo con livelli di rumore elevati.
- L'utente che integra il trasduttore nel proprio apparecchio deve osservare le normative CE ed è responsabile della marcatura CE della macchina / dispositivo finale.
- I malfunzionamenti dovuti alla mancata osservanza di queste precauzioni d'uso e installazione comporteranno la perdita della garanzia.
- Eltra si ritiene libera da qualsiasi responsabilità per danni o lesioni a causa del mancato rispetto di queste direttive

Documentazione completa disponibile su www.eltra.it







Questo dispositivo deve essere alimentato da un alimentatore di Classe 2 o con limitazione della tensione / corrente

cod.29050002

Tensione di ingresso: + 30V DC max Corrente di ingresso: 0.5A max

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335

www.eltra.it eltra@eltra.it

CONNESSIONI ELETTRICHE

PUSH PULL A/B/Z

Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 7 pin	Connettore V 9 pin	Connettore C M16 IP40 5 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	F	5	5	2
0 V	nero	Α	9	1	4
Α	verde	C	1	2	3
В	giallo	E	2	4	1
Z	blu	D	3	3	5
÷	schermo	G	4	/	custodia

LINE	DRIVER	A/B
		_

Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 7 pin	Connettore H 12 pins CCW	Connettore C M16 IP40 8 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	D	12	7	7
0 V	nero	F	10	8	1
A +	verde	Α	5	1	6
A -	marrone o grigio	C	6	2	5
B +	giallo	В	8	3	4
B -	arancione	E	1	4	3
÷	schermo	G	9	/	custodia

LINE DRIVER A/B/Z

Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 10 pin	Connettore H 12 pin CCW	Connettore C M16 IP40 8 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	D/E	12	7	7
0 V	nero	F	10	8	1
A +	verde	A	5	1	6
A -	marrone o grigio	G	6	2	5
B +	giallo	В	8	3	4
B -	arancione	Н	1	4	3
Z +	blu	C	3	5	2
Z -	bianco	1	4	6	8
-	schermo	I	9	/	custodia

CONNETTORI

Connettore M (7 pin) Connettore M (10 pin) Amphenol MS3102-E-16-S Amphenol MS3102-E-18-1 vista lato <u>sald</u>atura FV vista lato saldatura FV



M12 chiave A vista lato saldatura FV











Connettore C (5 pin) IEC 60130-9 vista lato saldatura FV





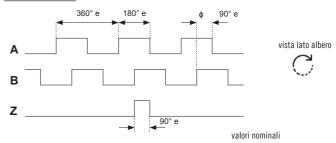
Connettore H (12 nin) - M23 CCW Hummel 7.410.000.000 - 7.002.912.603 vista lato saldatura FV

Connettore C (8 pin) IEC 60130-9 vista lato saldatura FV





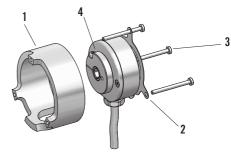
SEGNALI DI USCITA



Frequenza= rpm x risoluzione

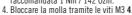
50 FA

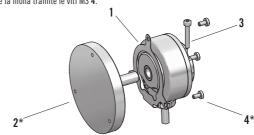
- 1. Montare la flangia encoder 1 sulla flangia motore cliente.
- A. Accoppiare l'albero encoder con l'albero motore.
 Fissare la molla **2** alla flangia encoder con n.3 viti M3x35 **3** senza bloccarla.
- Fissare la ghiera 4 tramite chiave a brugola n.3 l'apposita vite, coppia di chiusura raccomandata 1 Nm / 142 Ozin.
- 5. Bloccare la molla tramite le viti M3x35 3.



50 FP

- . Accoppiare l'albero encoder con l'albero motore. . Fissare la molla 1 alla flangia motore cliente 2 con n.3 viti M3 4 senza bloccarla.
- Fissare la ghiera 3 tramite chiave a brugola n.3 l'apposita vite, coppia di chiusura raccomandata 1 Nm / 142 Ozin.





* non in dotazione

© Copyright 2021 Eltra S.p.a. Unipersonale. Tutti i diritti di sfruttamento economico sono esclusivi e riservati. Eltra si riserva di apportare senza preavviso eventuali modifiche alle specifiche descritte nelle presenti schede prodotto. Per le note applicative e per le condizioni generali di vendita consultare il sito internet www.eltra.it.



EH 50 FA / FP INSTALLATION INSTRUCTIONS

SAFETY ADVICES

- The transducer must be used in observance of its specifications. The transducer is a precision measuring instrument and it is not a safety device.
- The personnel charges in mounting and commissioning of the device must be qualified and carefully follow installation instructions. It is strongly recommended to avoid any mechanical or electrical modification for safety reasons. The warranty will lose in case of any modifications.
- Don't expose the device to stresses or impacts in order to ensure the correct functioning
- . Make sure that the mechanical coupling of the transducer is designed as indicated in the technical datasheet and the product is installed as indicated in this instruction.
- Check the operating environment is free from corrosive agents (acids, etc.) or substances that are not compatible with the device and with its IP rating.
- · Check the connection of the device to the ground; if necessary, provide an additional external connection
- Products with variant code (a number or combination of numbers after ".") may have different mechanical, electrical or connections from standard product. Please refer to the additional documentation.
- Installation and wiring must be performed by trained personnel in a POWER-OFF condition.
- To prevent short-circuits, insulate unused wires at different lengths; do not connect unused pins on the connector
- Before switching on, verify the voltage range applicable to the device.
- Place power and signal cables in order to avoid capacitive or inductive interferences that may cause malfunction of the device. Place also transducer cable far from power lines or any other cable with high noise levels.
- The user who integrates the transducer in his appliance must observe CE regulations and he is responsible for the CE marking of the end machine/device.
- The malfunctions due to failure to observe these usage and installation precautions will loose the warranty
- Eltra considers itself free from any liability for damages or injuries due to non-observance of these

Complete documentation available on www.eltra.it





This device must be supplied by a Class 2 Power source or Limited Voltage / Current Circuit Input Voltage: + 30V DC max Input Current: 0.5A max

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335

www.eltra.it eltra@eltra.it cod.29050002

CONNECTIONS

PUSH PULL A/B/Z

LINE DRIVER A/R

Function	Cable colour	M connector 7 pin	V connector 9 pin	C connector M16 IP40 5 pin	M12 connector 5 pin
+V DC	red	F	5	5	2
0 V	black	Α	9	1	4
Α	green	C	1	2	3
В	yellow	E	2	4	1
Z	blue	D	3	3	5
÷	shield	G	4	/	case

_	Function	Cable colour	M connector	H connector	C connector	M12 connector
_			7 pin	12 pins CCW	M16 IP40 8 pin	8 pin
	+V DC	red	D	12	7	7
	0 V	black	F	10	8	1
	A +	green	Α	5	1	6
	A -	brown or grey	C	6	2	5
	B +	yellow	В	8	3	4
	B -	orange	E	1	4	3
		chiold	C	0	,	0000

LINE DRIVER A/B/Z

Function	Cable colour	M connector 10 pin	H connector 12 pin CCW	C connector M16 IP40 8 pin	M12 connector 8 pin
+V DC	red	D/E	12	7	7
0 V	black	F	10	8	1
A +	green	Α	5	1	6
A -	brown or grey	G	6	2	5
B +	yellow	В	8	3	4
B -	orange	Н	1	4	3
Z +	blue	С	3	5	2
Z -	white	1	4	6	8
÷	shield	J	9	/	case

CONNECTORS

M connector (7 pin) M connector (10 pin)
Amphenol MS3102-E-16-S Amphenol MS3102-E-18-1
solder side view FV solder side view FV



M12 connector (5 pin)

M12 A coded solder side view FV







1 (3) (8) (6)

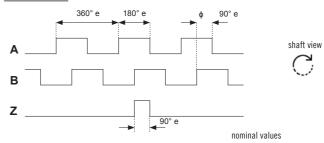








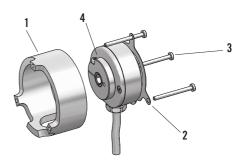
OUTPUT SIGNALS



Frequency = rpm x resolution60

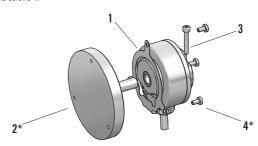
50 FA

- 1. Apply the encoder flange 1 on the motor flange.
- 2. Apply the encoder shaft on the motor shaft.
 3. Fix the spring **2** to the encoder flange with n.3 screws M3x35 **3** without fixing.
- 4. Fix the collar clamping 4 with HEX key n.3, fixing torque 1 Nm / 142 Ozin recommended. 5. Fix the M3x35 screws 3.



50 FP

- 1. Apply the encoder on the motor shaft. 2. Fix spring 1 to the customer motor flange 2 without fixing it with n.3 M3 screws 4. 3. Fix the collar clamping 3 with HEX key n.3, fixing torque 1 Nm / 142 Ozin recommended.
- 4. Fix the M3 screws 4.



* not included